

**COMUNE DI TICINETO**  
(Provincia di Alessandria)

***ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI  
ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE***

***NELL'ANNO 2020***

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

*Delibera di approvazione regolamento n. \_\_\_//\_\_\_ del \_\_\_//\_\_\_*

*SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019*

**NEGATIVO**

*Ticineto, 02/04/2021*

*Il Segretario Comunale  
Maria Luisa Dr. Di Maria*



*Il Responsabile del Servizio  
Finanziario  
Maria Luisa Dr. Di*



*L'Organo di revisione economico finanziario  
Claudili Elisabetta*

---